



Inverterinio srovės lygintuvo naudotojo instrukcija

PONTE 201 MOST



Prieš pradėdami darbą, kiekvienas asmuo, naudojantis šį aparatą arba vykdamas jo techninę priežiūrą, turi susipažinti su visu šios naudojimo instrukcijos turiniu. Taip bus optimizuojamas aparato naudojimo potencialas.

Dėmesio! Prieš pradėdami darbą, susipažinkite su šia naudotojo instrukcija.

Dėmesio! Šios instrukcijos kopija turi būti saugoma prietaiso naudojimo vietoje, kad operatorius visada galėtų ja pasinaudoti.



Dėkojame, kad įsigijote inverterinį srovės lygintuvą **PONTE 201 MOST**. Tikimės, kad šis produktas atitinka jūsų poreikius. Siekiant tinkamai naudoti aparatą, prieš naudojant būtina perskaityti visas saugos ir naudojimo taisykles.

Aparatui PONTE 201 netaikomi ekologinio projektavimo direktyvos 2009/125/ES reikalavimai – žr. reglamento 2019/1794 1 str. 3b dalį ir 2 str. 13 A ir C dalis.

1. Sveikatos ir saugos taisyklės



DĖMESIO. Draudžiama naudoti aparatą užšalusiems vamzdžiams šildyti!
Informacija, pateikta ant aparato esančiose piktogramose.

	Suvirinimo įrangos naudojimas ir techninė priežiūra gali kelti pavojų. Naudotojas privalo laikytis sveikatos ir saugos taisyklių bei reikalavimų. Suvirinimo ir pjovimo aparatą gali naudoti tik kvalifikuoti darbuotojai. Būtina laikytis naujausių nacionalinių teisės aktų reikalavimų dėl darbo su šiuo aparatu ir imtis nelaimingų atsitikimų prevencijos priemonių.
	Iš darbo vietos būtina pašalinti visas degias medžiagas. Draudžiama vykdyti suvirinimo darbus cisternose, kuriose anksčiau buvo laikomi degieji skysčiai. Visas degias medžiagas laikykite atokiai nuo suvirinimo žiežirbų.
	Saugokite aparatą nuo lietaus ar garų ir nepurškite jo vandeniu.
	Suvirinant privaloma naudoti tinkamą akių apsaugą. Pasirūpinkite, kad netoliese esantis asmenys būtų apsaugoti nuo suvirinimo spinduliuotės.
	Naudokite vėdinimo sistemas ir filtrus suvirinimo garams iš darbo vietos šalinti. Naudokite atskirus filtrus, jei nėra filtravimo arba vėdinimo sistemos arba jei ji neveikia tinkamai.
	Pastebėję pažeistus laidus, nedelsiant nutraukite darbą. Nelieskite pažeistų laidų. Prieš vykdydami remonto ar techninės priežiūros darbus, atjunkite aparatą nuo maitinimo šaltinio. Niekada nenaudokite aparato, jei pažeistas jo maitinimo laidas.
	Suvirinimo darbų vietoje laikykite gesintuvą. Pabaigę suvirinimo darbus, visada patikrinkite, ar darbo vietoje nėra jokio gaisro pavojaus.



Elektromagnetiniai trukdžiai.

Aparatas gali neigiamai veikti kitą elektromagnetiniams trukdžiams jautrią įrangą (robotus, kompiuterius ir t. t.).

Pasirūpinkite, kad suvirinimo darbų vietoje esanti įranga būtų atspari trukdžiams.

Siekiant sumažinti trukdžius iki minimumo, rekomenduojama naudoti trumpiausius lygiagrečiai sujungtus suvirinimo laidus. Visada dirbkite bent 100m atstumu nuo kitų trukdžiams jautrių įrenginių. Visada pasirūpinkite, kad įranga būtų tinkamai įžeminta.

Jei susidaro trukdžiai kietiems prietaisams, ekranuokite laidus arba naudokite tinkamus filtrus.

ĮVADAS

Paruošti naudoti ir įprastai naudoti aparatą galima tik atidžiai perskaičius šią instrukciją.

Vykdam rankinio lankinio (MMA) suvirinimo darbus būtina laikytis suvirinimo elektriniu lanku ir priešgaisrinės saugos reikalavimų. Aparato operatorius privalo naudoti tinkamą asmeninę apsauginę įrangą. Būtina naudoti apsauginės įrangos komplektą, atitinkantį Europos Parlamento reglamento 2016/425 (PPE) reikalavimus. Asmeninę apsauginę įrangą sudaro: suvirinimo šalmas, suvirinimo pirštinės, apsauginė prijuostė, odiniai batai ir nedegi suvirinimo apranga.

Nors aparatas atitinka griežtus techninius standartus, darbuotojai turėtų laikytis tinkamų sveikatos ir saugos taisyklių, skirtų jiems apsaugoti nuo suvirinimo technologijos keliamų žalingų ir sveikatai pavojingų veiksnių.

NAUDOJIMO SĄLYGOS

Siekiant užtikrinti tinkamą eksploatavimo trukmę ir sklandų naudojimą:

- nestatykite ir nenaudokite šio aparato ant pasvirų paviršių (daugiau kaip 15°),
- nenaudokite aparato užšalusiems vamzdžiams šildyti,
- laikykite aparatą gerai vėdinamoje vietoje, kur oro srautas gali nekliudomai tekėti iš ventiliatoriaus ir į jį. Prijungę aparatą prie elektros tinklo, neuždenkite jo (pavyzdžiui, popieriumi ar audeklu),
- saugokite, kad į aparato vidų nepatektų purvo ir dulkių,
- aparatas privalo turėti IP21S apsaugos klasę ir būti apsaugotas nuo tiesioginių kritulių,
- nenaudokite aparato suvirinimo darbams cisternose, kuriose anksčiau buvo laikomos degiosios medžiagos.



DUJOS IR GARAI

MMA suvirinimo metu generuojamos žalingos dujos ir garai, kurių sudėtyje yra ozono ir vandenilio, bei oksidai ir metalo dalelės. Todėl darbo vietoje turi būti sumontuota itin gera vėdinimo (dulkių ir dūmų ištraukimo) įranga arba darbo vieta turėtų būti ten, kur yra daug gryno oro. Ant suvirinamų metalinių paviršių neturėtų būti jokių cheminių teršalų, ypač riebalų šalinimo priemonių (tirpiklių), kurie suvirinimo metu skyla ir sudaro toksiškas dujas.

Cinkuotas arba kadmiu ar chromu padengtas dalis galima suvirinti tik naudojant mechaninio vėdinimo ir filtravimo įtaisą su sąlyga, kad suvirinimo vietoje yra tinkamas gryno oro tiekimas.

SPINDULIUOTĖ

Suvirinant sklindanti ultravioletinė spinduliuotė yra žalinga akims ir odai. Todėl privaloma naudoti suvirinimo šalmą su apsauginiais filtrais. Suvirinimo darbo vieta turi atitikti tam tikrus reikalavimus ir turi būti:

- parūpinta tinkama apšvietimo sistema,
- parūpinti stacionarūs arba mobilūs apsauginiai ekranai, saugantys pašalinius asmenis nuo spinduliuotės poveikio (priklausomai nuo reikalavimų),
- naudojama patalpoje su tinkamos spalvos sienomis (UV spinduliuotei sugerti).

PRIEŠGAISRINĖ SAUGA

Suvirinimo darbo vieta turėtų būti saugiu atstumu nuo degių medžiagų, esančių ant grindų ar sienų. Visos degios medžiagos turi būti apsaugotos nuo karštų metalo tiškalių.

Rekomenduojama darbo vietoje laikyti gaisrinius užtiesalus ir gesintuvus.

APSAUGA NUO ELEKTROS SMŪGIO

Negalima prijungti aparato prie netinkamos elektros instaliacijos arba prie instaliacijos su nepatikrintu nulio nustatymo veiksmingumu. Draudžiama nuimti išorinius apsaugus, kai aparatas yra prijungtas prie elektros tinklo, bei naudoti aparatą be apsaugų. Draudžiama naudoti aparatą, jei jis yra pakabintas (pvz., naudojant kraną ar rėmus). Techninės priežiūros ir remonto darbus turi atlikti įgalioti darbuotojai, laikydamiesi taikomų saugos reikalavimų.

2. Techninė priežiūra (maitinimo šaltinis ir vielos tiektuvas)



DĖMESIO. Norint atlikti bet kokius remonto ar techninės priežiūros darbus, rekomenduojama kreiptis į artimiausią RYWAL-RHC techninės pagalbos skyrių (įgaliotų remonto dirbtuvių sąrašas pateiktas paskutiniame šios instrukcijos puslapyje).

Pastebėjęs bet kokią žalą, suvirintojas turi nutraukti darbą, atjungti aparatą nuo maitinimo šaltinio ir pranešti apie žalą savo vadovui arba kreiptis į atitinkamą RYWAL-RHC techninės priežiūros centrą.

Bendroji (kasdienė) techninė priežiūra

- Patikrinkite laidų ir jungčių būklę ir, jei reikia, pakeiskite.
- Patikrinkite suvirinimo degiklio bei suvirinimo laido jungtis ir, jei reikia, pakeiskite.
- Patikrinkite aušinimo ventilatoriaus būklę ir veikimą. Aušinimo oro įsiurbimo ir išleidimo angos bei pats
- aparatas turi būti švarūs.

Periodinė techninė priežiūra (bent kas 3 mėnesius)

Periodinės techninės priežiūros dažnumą galima didinti priklausomai nuo darbo sąlygų ir naudojimo intensyvumo. Techninė priežiūra:

- sauso oro garų (žemo slėgio) srove pašalinkite dulkes nuo išorinių korpuso dalių ir iš suvirinimo aparato vidaus,

- patikrinkite ir priveržkite visus varžtus,
- patikrinkite visas elektrines jungtis ir, jei reikia, pataisykite.



DĖMESIO. Prieš atliekant bet kokius techninės priežiūros ir remonto darbus, privaloma atjungti aparatą nuo maitinimo šaltinio. Po visų remonto darbų, atlikite tinkamą patikrą, kad įsitikintumėte, jog aparatą galima saugiai naudoti.

Privalomosios aparato patikros

Pagal Darbo kodekso sąlygas: „visa atsakomybė už saugų mašinų ir įrangos naudojimą tenka savininkui.“

Todėl būtina atlikti įrangos periodines patikras, patikras po remonto ir apžiūras.

Periodiniai bandymai turi būti atliekami bent kartą per metus (pagal standarto PN-EN ISO 17662 4.2 straipsnio reikalavimus), o bandymai po remonto turi būti atliekama kiekvieną kartą atlikus remonto darbus suvirinimo funkcijai atstatyti (pagal standarto PN-EN 60974-4 4.6 straipsnio reikalavimus).

Visus minėtuosius darbus turi atlikti **RYWAL-RHC** techninės pagalbos skyriaus darbuotojai.

3. Techninis aprašymas ir naudojimo sąlygos

PONTE 201 yra pažangus inverterinis srovės lygintuvas, skirtas MMA suvirinimui glaistytoju elektrodu. Šį aparatą galima naudoti suvirinant beveik visais elektrodais su rutilo, šarmine ar rūgštine danga, išskyrus celiuliozės elektrodus, kuriems būtina didelė tuščiosios eigos įtampa U.

Aparatui galima tiekama vienfaziu (230 V) maitinimo šaltiniu.

Aparato priekyje esančiame valdymo pulte yra skaitmeninis suvirinimo srovės rodymo ekranas ir rankenėlė srovei nustatyti. Korpuso briaunos apsaugotos guminiiais amortizatoriais. Aparate yra dideli 35/50 „Dinse“ tipo lizdai.

Sumontuotas šilumos jutiklis ir aušinimo ventiliatorius saugo aparatą nuo perkaitimo.

Pagaminta pagal EN 60974-1 standarto

reikalavimus. Oro temperatūros intervalas:

- darbinė temperatūra nuo $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$ iki $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$;

- gabenimo ir sandėliavimo temperatūra nuo $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$ iki $+55\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Santykinis oro drėgnis iki 50 % esant $+40\text{ }^{\circ}\text{C}$ temp. ir iki 90 % esant $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$ temp.

Pagal ekologinio projektavimo direktyvos 2009/125/ES ir reglamento 2019/1794/ES reikalavimus, aparatas PONTE 201 yra klasifikuojamas kaip ribotos apkrovos lankinio suvirinimo įranga ir nėra skirtas pramoniniam ar profesionaliam naudojimui.

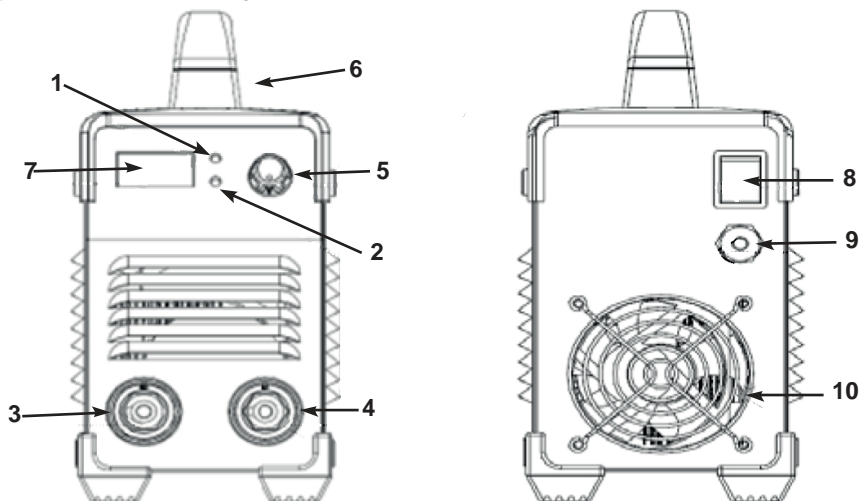
4. Techniniai duomenys

Parametras	Vienetai	Vertė
Maitinimo šaltinis	V / Hz	1 x 230 / 50–60
Suvirinimo srovės intervalas	A	10–200
Atviros grandinės (MMA) įtampa U_0	V	63
Apsauga nuo perkrovos	A	16 (saugiklio delsa)
Srovė I_{eff}	A	14
Srovė $I_{1maks.}$	A	44
Darbo ciklas (MMA)	A / %	200 / 10 82 / 60 63 / 100
Maksimalus energijos suvartojimas	kW	6,6
Izoliavimo klasė		F
Apsaugos klasė		IP 21S
Triukšmo lygis	dB(A)	<70
EMS triukšmo lygis pagal EN IEC 60974-10		A klasė
Matmenys	mm	375 x 140 x 290
Svoris	kg	5,9
Nr. kataloge		53 00 030684

1 lentelė. PONTE 201 MOST Techniniai duomenys

Aparatas pristatomas kartono dėžėje kartu su naudotojo instrukcija, žeminimo laidu su gnybtu ir laidu, skirtu suvirinimui glaistytaisiais elektrodais.

5. Aparato konstrukcija

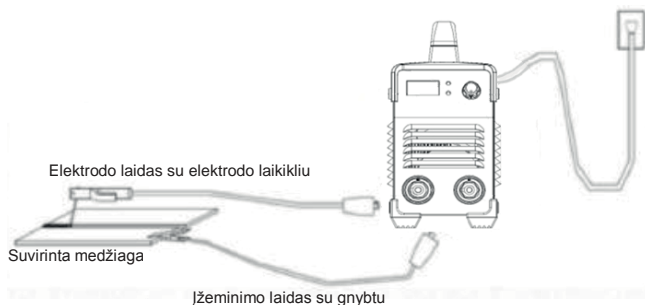


1 pav. PONTE 201 MOST konstrukcija

1. Maitinimo šviesos diodų indikatorius šviečia, kai aparatas yra įjungtas (jungikliu Nr. 8)
2. Perkaitimo šviesos diodų indikatorius šviečia, kai aparatas perkaista dėl viršyto suvirinimo darbo ciklo. Palaukite, kol ventiliatorius atvėsins aparatą.
3. Lizdas (+) elektrodo laidui prijungti (žr. ant elektrodo pakuotės nurodytą poliškumą)
4. Lizdas (-) įžeminimo laidui prijungti (žr. ant elektrodo pakuotės nurodytą poliškumą)
5. Srovės reguliavimo rankenėlė suvirinimo srovei amperais nustatyti
6. Rankenėlė
7. Suvirinimo srovės rodymo ekranas
8. Pagrindinis maitinimo jungiklis aparatui įjungti ir išjungti
9. Maitinimo jungtis: maitinimo laidas su kištuku
10. Ventiliatoriaus gaubtas

6. MMA suvirinimas glaistytuoju elektrodu

1. Prijunkite elektrodą laidą ir įžeminimo laidą prie 3 (+) ir 4 (-) lizdų pagal instrukcijos rekomendacijas kiekvienam elektrodų tipui (1 pav.).
2. Įjunkite aparatą 8 (į padėtį „ON“ (įjungta)).
3. Suvirinimo srovė nustatoma naudojant rankenėlę 5 priklausomai nuo elektrodų skersmens.
- Žr. elektrodų gamintojo rekomendacijas.
4. Suvirinant, ekrane rodomos išmatuotos suvirinimo srovės vertės.
5. Baigus suvirinti, ekrane dar keletą sekundžių rodoma išmatuota vertė (HOLD).



2 pav. Suvirinimo lanko uždegimas atliekant MMA suvirinimą

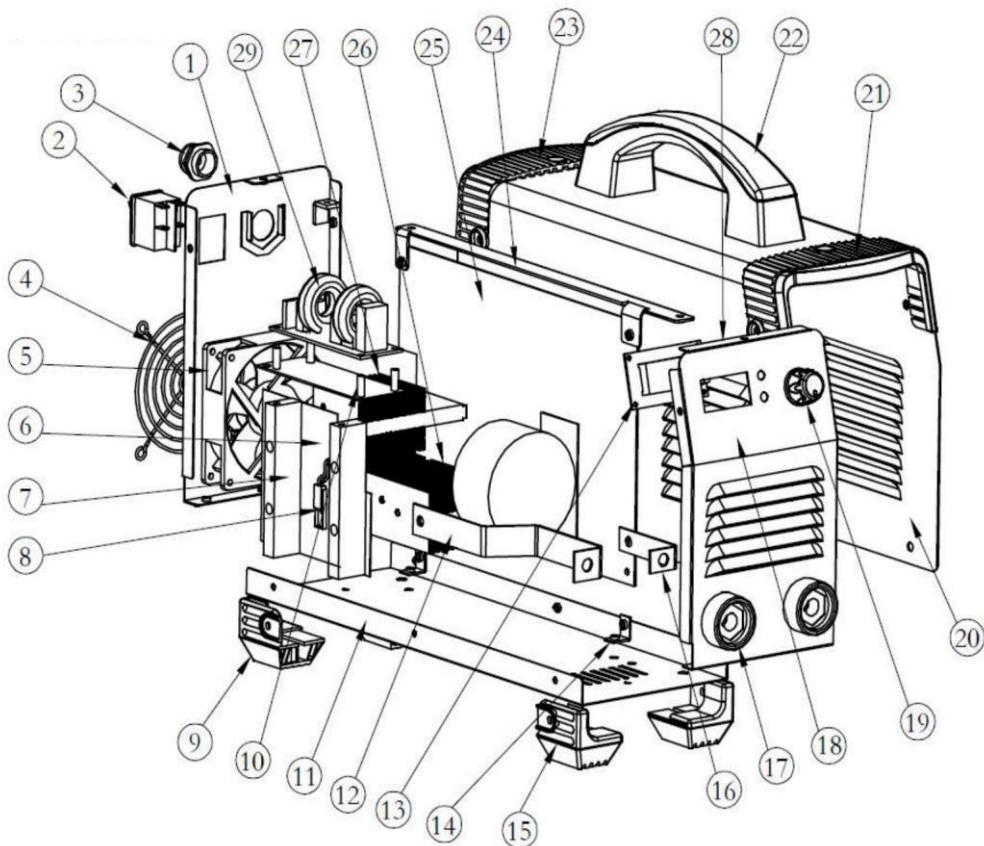
Prijungus aparatą prie maitinimo tinklo ir jį įjungus įjungimo ir išjungimo jungikliu, rankenėle nustatykite tinkamą suvirinimo srovę pagal elektrodų skersmenį (žr. instrukcijas ant elektrodų pakuotės). Apytikslė suvirinimo srovė laikoma 30–40 A kiekvienam 1 mm suvirinamo ruošinio storiui.

Elektrinis lankas uždegamas patrinant elektrodą į bazinę medžiagą (prijungtą prie aparato naudojant įžeminimo laidą). Užsidegus lankui, būtina pakelti elektrodą galiuką tinkamu atstumu (žr. 2 pav.).

Jei elektrodą galiukas pakeliamas per greitai, lankas nutrūksta, o pakeliant galiuką per lėtai, gali susidaryti trumpasis jungimas ir elektrodas gali prilipti prie medžiagos.

Papildomos funkcijos „HOTStart“ (lanko uždegimo palaikymas) ir „ArcForce“ (lanko pritaikymas suvirinant vamzdžius) yra aktyvios. „HotStar“ ir „ArcForce“ nustatymų vertės nėra reguliuojamos.

7. Atsarginės dalys ir aparato konstrukcija



3 pav. PONTE 201 MOST atsarginių dalių sąrašas

Nr.	Dalies kodas	Pavadinimas	Kiekis
1	10062158	Galinė plokštė	1
2	10056467	Ijungimo ir išjungimo jungiklis	1
3	10021912	Laido priedas	1
4	10007333	Ventiliatoriaus gaubto plokštė	1
5	10056858	Ventiliatorius	1
6	10060830	Oro įleidimo angos dangtelis	1
7	10069138	Kolona	2
8	10057939	Šilumos varžas	1
9	10046932	Kairioji guminė kojė	2
10	10065123	EMS tiltelis	1
11	10060825	Apatinis rėmas	1
12	10070089	Aliuminio skersinis	
13	10046712	Ekranas	1
14	10037028	Laikiklis	2
15	10046933	Dešinioji guminė kojė	2
16	10070088	Varinis strypelis	1
17	10021855	„Dinse“ tipo lizdas	2
18	10070136	Priekinė etiketė „Ponte 201“	1
19	10040930+10059709	Rankenėlė ir potenciometas	1
20	10070084	Viršutinis gaubtas	1+1
21	10047106	Priekinis plastikinis gaubtas	1
22	10050074	Rankenėlė	1
23	10047109	Galinis plastikinis gaubtas	1
24	10060827	Sija	1
25	10070233	Pagrindinė plokštė (spausdintinė plokštė, PCB)	2
26	10050419	Radiatorius / šilumolaidis	1
27	10054622	Radiatorius / šilumolaidis	2
28	10060824	Priekinis skydelis	2
29	10069558	EMS plokštė	

2 lentelė. PONTE 201 MOST atsarginių dalių sąrašas

8. Gedimai MMA suvirinimo metu



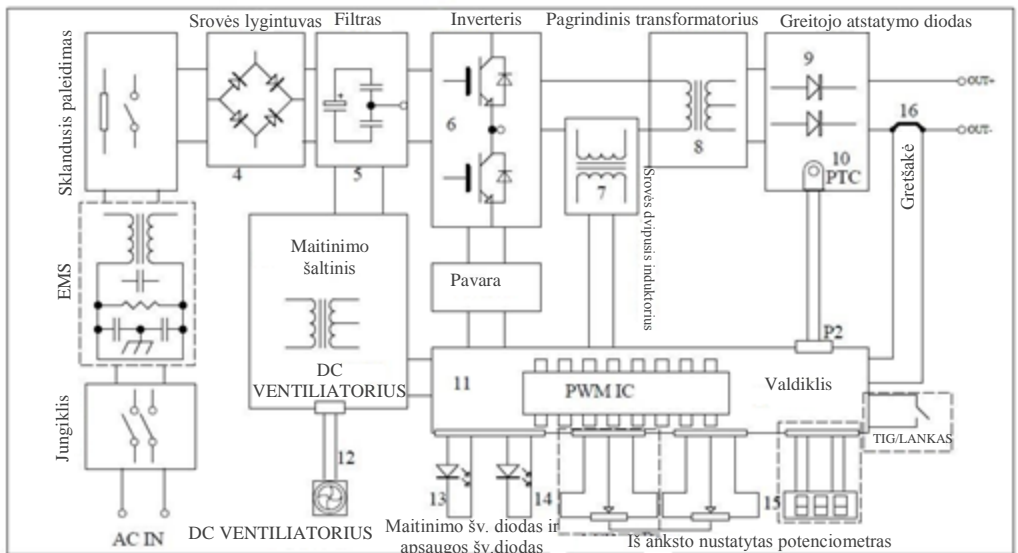
DĖMESIO.

Aparatą gali remontuoti tik įgalioti darbuotojai!

Problema	Galima priežastis
Pernelyg daug tiškalių	1. Per ilgas lankas. 2. Per didelė suvirinimo srovė.
Įduba	1. Elektrodas per greitai atitrauktas nuo ruošinio.
Intarpai, šlakas	1. Nešvari medžiaga arba tankios siūlės. 2. Netinkamas elektrodo kreipimas.
Neįsiskverbia arba neprilimpa	1. Per didelis suvirinimo greitis. 2. Per maža suvirinimo srovė. 3. Per mažas pakreipimo kampas. 4. Netinkamai nuvalyti kraštai.
Elektrodas limpa prie suvirinamo ruošinio.	1. Per trumpos lankas. 2. Per maža suvirinimo srovė.
Burbuliukai siūlėje	1. Sudrėkęs elektrodo glaistas. 2. Per ilgas lankas.
Įtrūkimai siūlėje.	1. Per didelė suvirinimo srovė. 2. Nešvarus suvirintas ruošinys. 3. Vandeniškas siūlėje (nuo elektrodo glaisto).
Įsijungia šviesos diodų indikatorius, žymintis perkaitimą.	1. Viršytas aparato darbinis ciklas (žr. techninių duomenų lentelę ant aparato). Neišjunkite aparato tol, kol ventiliatorius neataušins aparato ir neišjungs indikatorius. 2. Vidinis gedimas. Kreipkitės į RYWAL-RHC techninio aptarnavimo centrą.

3 lentelė. Gedimai MMA suvirinimo metu

9. Elektrinė schema



4 pav. PONTE 201 MOST elektros laidų schema

10. EB atitikties deklaracija

1. **Produktas** Inverterinis srovės lygintuvas „Ponte 201 MOST“
2. **Gamintojo pavadinimas ir adresas:** „RYWAL-RHC“ sp. z
o.o. Warszawa Chełmżyńska 180
04-464 Varšuva
3. **Ši atitikties deklaracija išduota gamintojui prisiimant visą atsakomybę.**
4. **Deklaracijos objektas** Inverterinis srovės lygintuvas „Ponte 201 MOST“



5. Anksčiau minėtasis šios deklaracijos objektas atitinka šių ES darniųjų standartų reikalavimus:

- Žemos įtampos direktyva LVD 2014/35/EB,
- Elektromagnetinis suderinamumo (EMS) direktyva 2014/30/ES,
- Pavojingų medžiagų naudojimo elektrinėje ir elektroninėje įrangoje apribojimo (RoHS) direktyvos 2011/65/ES.

6. Nuorodos į svarbius darniuosius standartus, kurių reikalavimus atitinka gaminy:

EN 60974-1:2012; EN 60974-10:2014 / +A1:2015.


7. Papildoma informacija: nėra.

Pagal ekologinio projektavimo direktyvos 2009/125/ES ir reglamento 2019/1794/ES reikalavimus, aparatas „Ponte 201 MOST“ yra klasifikuojamas kaip ribotos apkrovos lankinio suvirinimo įranga ir nėra skirtas pramoniniam ar profesionaliam naudojimui.

Torunė, 2020.04.23

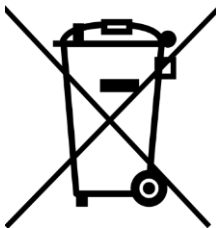
Pasirašė

Product Manager
Dyrektor Produktu


mgr inż. Wojciech Wierzba

Aparatai yra nuolat keičiami ir tobulinami.
Mes pasiliecame teisę atlikti pakeitimus.

11. Perdirbimas



Pagal EEJA (elektros ir elektroninės įrangos atliekų) II direktyvos 2012/19/ES reikalavimus, po eksploatacavimo nutraukimo, aparatą būtina perduoti specializuotai įmonei, kad jis būtų perdirbtas. Nešalinkite nusidėvėjusios suvirinimo įrangos kartu su buitinėmis atliekomis!

Pabaiga.

PASTABOS

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Gamintojas

RYWAL-RHC Sp. z o.o. Varšuvoje,
ul. Chełmżyńska 180
04-464 Varšuva

Pardavimo ir techninės priežiūros tinklas



www.rywal.eu

„RYWAL-RHC“ Sp. z o.o.

87-100 **Toruń**, ul. Polna g. 10 B
Tel. 56 66 93 801, -802

15-516 **Białystok**, ul. K. Ciołkowskiego 165
Tel. 85 74 10 492, -491

85-825 **Bydgoszcz**, ul. Fordońska 112 A
Tel. 52 345 38 73, 52 345 38 79

42-200 **Częstochowa**, ul. Warszawska
285/287 Tel. 34 324 39 98, 324 60 61

80-298 **Gdańsk**, ul. Budowlanych 19
Tel. 58 768 20 00

58-500 **Jelenia Góra**, ul. K. Miarki 42
Tel. 669 605 408

75-100 **Koszalin**, ul. Powstańców Wlkp. 2
Tel. 94 342 05 31

31-752 **Kraków**, ul. K. Makuszyńskiego 4
Tel. 12 686 37 36, 686 37 35

20-328 **Lublin**, ul. A. Walentynowicz 18
Tel. 81 445 01 50 do 52, 81 445 01 55

93-490 **Łódź**, ul. Pabianicka 119/131
Tel. 42 682 64 36, 42 682 64 37

10-409 **Olsztyn**, ul. Lubelska 44 D
Tel. 89 535 10 00, 89 535 10 01

09-400 **Płock**, ul. Przemysłowa 7
Tel. 24 269 22 24

61-371 **Poznań**, ul. R. Maya 1/12
Tel. 61 862 61 51

41-703 **Ruda Śląska**, ul. Stara 45
Tel. 32 342 70 00

35-211 **Rzeszów**, ul. M. Reja 10
Tel. 17 85 90 141, -142

37-450 **Stalowa Wola**, ul. Energetyków 49
Tel. 15 844 02 63, 15 844 55 16

72-006 **Mierzyn k. Szczecina**, ul. Welecka 22
E Tel. 91 482 36 66, 91 482 36 78

04-464 **Warszawa**, ul. Chełmżyńska 180
Tel. 22 331 42 90

54-156 **Wrocław**, ul. Stargardzka 9 C
Tel. 71 351 79 34, 71 351 79 36

65-410 **Zielona Góra**, ul. Fabryczna 14
Tel. 695 596 535, 667 671 697, 603 760 405

BALTARUSIJA **ИООО „РИВАЛ СВАРКА“**

Минск, пер. Липковский, 30-28
Tel. / faks. +375 (17) 385-15-75 / 76 / 77
Mob. tel. +375 (29) 505-15-75
El. paštas: office@rivalsvarka.by
www.rivalsvarka.by

Брест, ул. Московская, 364
Tel. / faks. +375 (162) 50-22-50
Mob. tel. +375 (29) 505-79-05
El. paštas: brst@rivalsvarka.by

Витебск, ул. П. Бровки, 4а
Tel. / faks. +375 (212) 22-20-00
Mob. tel. +375 (33) 317-48-12
El. paštas: vitebsk@rivalsvarka.by

Гомель, ул. Барыкина, 230 Б
Tel. / faks. +375 (232) 27-40-00
Mob. tel. +375 (29) 636-67-62
El. paštas: gomel@rivalsvarka.by

JAЕ (Jungtiniai Arabų Emyratai) **RME MIDDLE EAST FZCO**

Jebel Ali laisvoji zona
P.O. Box 261839, Dubajus
Tel. +971 4 880 8781
Mob. tel. +971 509 149 036
www.rme-me.ae

ROMUNIJA **RYWAL-RHC Romania SRL**

Braşov
Str. Calea Făgăraşului, nr. 59
Standurile 60-67, 500053 Braşov,
Tel. 0368 100 127
Mob. tel. +40 740 433 592

Logistic Park Constanta

str. Industriala nr. 6
900155 Constanta
Tel. +40 341 111 235
Faks. 40 341 111 236
El. paštas: romania@rywal.ro
www.rywal.ro

LIETUVA **UAB „RYWAL-LT“**

LT-51193 Kaunas
Elektrėnų g. 7,
Tel. +3703747 32 35
Tel. +3703747 32 58
El. paštas: info@rywal.lt
www.rywal.lt

LT- 91107 Klaipėda
Šilutes pl. 27
Mob. tel. +370 61269000

SLOVAKIJA **SOLIK SK, s. r. o.**

Odborov 2554
SK 017 01 Považská Bystrica
Tel. 042 43 23 425
El. paštas: info.rywal@solik.sk
www.solik.sk

Textilná 4
SK 040 12 Košice
El. paštas: mail.ke@solik.sk
Tel. 0917 590 094



www.facebook.com/rywalrhc



www.youtube.com/user/rywalrhc



www.instagram.com/spawanie_rywal_rhc/



**Integuota valdymo
sistema
ISO 9001 ir ISO 14001**