

Elektrinis vario litavimas

TECHNINIAI DUOMENYS

Įtampa: 230 V / 50 Hz

Galia: 60 W



SAUGUMAS

- Lituoklis tinkamas naudoti tik esant 230-240V-50Hz įtampai.
- Kad sumažintumėte gaisrą ar kitą karšto litavimo žalą, litavimą laikykite tik ant specialaus litavimo laikiklio ir naudokite tik ugniai atsparų paviršių.
- Nelieskite litavimo antgalio ar šildytuvo. Palieskite tik rankeną. Jei paliesite antgalį arba šildytuvą, kyla pavojus nusideginti!
- Lituoklio maitinimo laidas toleravo tik trumpalaikį kontaktą su įkaitusiomis metalinėmis dalimis. Jei kabelis pažeistas, nenaudokite lituoklio. Kabelio pakeisti negalima dėl specialios konstrukcijos.
- Po darbo litavimas turi būti atvėsintas oru. Nenaudokite vandens aušinimui. Vėliau tai gali sukelti elektros šoką.
- Nuimkite antgalį tik tada, kai kištukas atjungtas ir lituoklis atvėsęs. Įstumkite litavimo antgalį iki stabdymo slydimo ir priveržkite spaustuko varžtą. Prieš lituodami įsitikinkite, kad visi laidai yra atjungti nuo maitinimo šaltinio.

INSTRUKCIJOS

1. Prijunkite lituoklį prie maitinimo lizdo.
2. Patikrinkite, ar antgalis tvirtai priglunda. Jei antgalis naudojimo metu iškrenta, galite nudeginti arba sugadinti medžiagas.
3. Lituoklį reikia pašildyti. Niekada nekaitinkite lituoklio be antgalio, dėl to perdegs šildymo laidas ir nepataisomai sugadinsite lituoklį.
4. Jei antgalis pasieks darbinę temperatūrą, jis bus sudrėkintas litu. (Prieš laikydami antgalį laikykite švarų ir šiek tiek lituokite viršų.
5. Laikykite pvz., su litavimo antgaliu pateiktą kabelį ir papildomai, trumpam pašildydami kabelį, šiek tiek litavimo. (Geriausi rezultatai pasiekiami naudojant lydmetali su įdomiu litavimo srautu) PASTABA: Kabeliai ar kitos dalys turi būti be korozijos ir švarūs.
6. Jei kabelis yra pakankamai lituotas, ta pati procedūra bus kartojama su kitu kabeliu ar kitu įrenginiu.
7. Jei abiejuose yra pakankamai litavimo, dalys laikomos kartu ir kaitinamos lituokliu. (Papildomas lydmetalis yra prasmingas)
8. Kai lydmetalis bus suldytas abiejose dalyse, šilumos tiekimas bus nutrauktas.



**EU-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG EB
ATITIKIMO DEKLARACIJA DEKLARACIJA
„CE“ DECONFORMITE DEKLARACIJA DE
CONFORMIDAD UE**

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass die Bauart des
Produktes: Pareiškiamė, kad šis nurodytas gaminytis:
Nous déclarons sous propre responsabilité que ce produit:
Declaramos bajo nuestra sola responsabilidad que esteo:

Elektro-Lötkolben 60 W (BGS Art. 9948)

Lituoklis

Fer à souder

Soldador Electrico

folgenden einschlägigen Bestimmungen
entspricht: atitinka:

est en conformité avec les réglementations ci-dessous: esta
conforme a las normas:

LVD direktyva 2014/35/ES

EMC direktyva 2014/30/ES

ROHS direktyva 2011/65/ES

Angewandte Normen:

Normalios aplikacijos:

Normos taikymas:

EN 60335-1:2012+A11

EN 60335-2-45:2002+A1+A2

EN 62233:2008

AfPS GS 2014:01

EN 55014-1:2006+A1+A2

EN 55014-2:1997+A1+A2

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

CE sertifikatas LVD: S 50236468 0005/ HS-060A-60 CE

sertifikatas EMC: AE 5030348 0001

CE sertifikatas ROHS: 09162015-09232015

Bandymo ataskaita: 14708247 007 / 14714094 001 / 1160018997a 001

ppa.

Wermelskirchen, den 2016 03 04

Frank Schottke, prokuristas

BGS technic KG, Bandwikerstrasse 3, D-42929 Wermelskirchen