

VARTOTOJO VADOVAS

MODELIS: TIG180C/200C/250C/315C/400W/500W

(Nuolatinės srovės INVERTERIO SUVIRINIMO MAITINIMO ŠALTINIS)

Tai yra pastovios srovės charakteristikos, kai lanko įtampa yra normali, todėl suvirinimo srovė nesikeis, kai lanko ilgis - nuolydis, kai lanko įtampa yra per žema, lanko ilgis grįš į normalų diapazoną (tai lanko varymas). Kai lanko įtampa yra per žema, kad išlaikytų lanką, įtampa iš karto nukris, kad būtų apsaugota nuo pusrslų, kuriuos sukelia trumpasis jungimas.

Lankinio suvirinimo charakteristika yra nuolatinė srovė, suvirinimo srovė nepakeis lanko ilgio, todėl srovė labai stabilizuojasi. Kai elektrodo grandinė yra trumpa, srovė automatiškai sumažėja iki 0, kad būtų apsaugotas volframo ruošinys.

lankinio suvirinimo aparatas turi šias charakteristikas: 1.

Aukšta kokybė.

2. Stabilus lankas .

3. lengva valdyti.

4. Tuščiosios eigos įtampa yra didesnė .

5. Gali būti plačiai naudojamas.

6. Tinka darbui dideliame aukštyje ir lauke bei montuoti viduje arba lauke

7. Lengvas .

8. Paprastas montavimas ir valdymas.

1. Priežiūra vienerius metus nuo pirkimo datos.

2. Techninės priežiūros metu, jei mašina nėra dirbtinai sugadinta, ją galima suremontuoti nemokamai. Be priežiūros, vartotojai turi mokėti tik komponentų išlaidas.

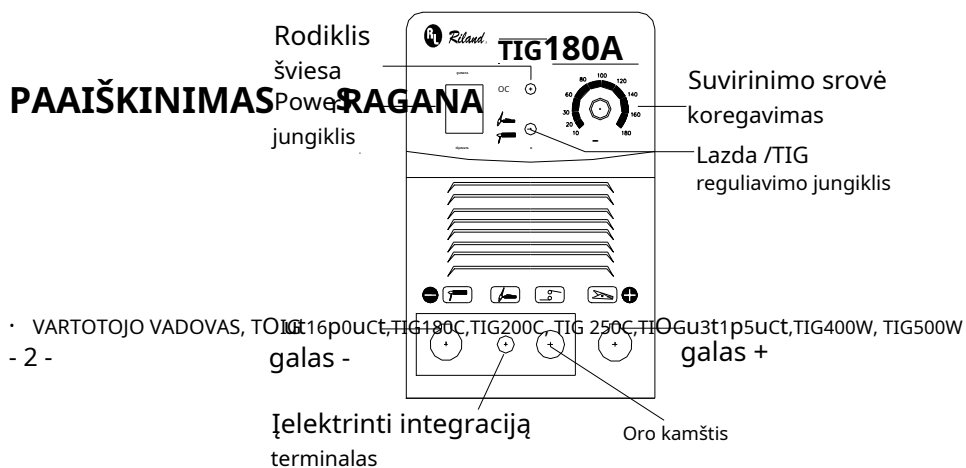
3. Vartotojai patys nedemontuoja, nemontuoja ir nekeičia elektrinių komponentų. Arba naudotojai

· VARTOTOJO VADOVAS, TIG160C, TIG180C, TIG200C, TIG 250C, TIG315C, TIG400W, TIG500W

turi susitaikyti su pasekmėmis

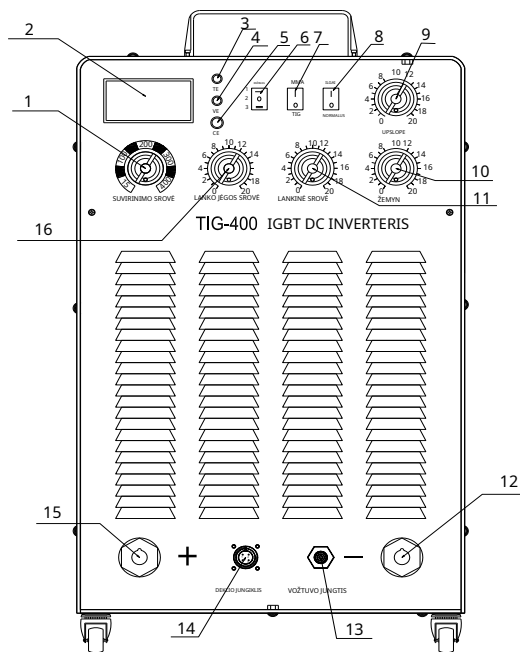
DUOMENYS IR CHARAKTERISTIKA

Modelis Prekė	TIG180C	TIG315C	TIG400W	TIG500W
Maitinimo įtampa (v)	AC200v±15 % 50/60	Trijų fazių AC380v±15%, 50/60	Trijų fazių AC380v±15%, 50/60	Trijų fazių AC380v±15%, 50/60
Įvesties srovė (A)	180	300	300	500
tuščiosios eigos įtampa (V)	56	35	67.5	67.5
Išėjimo srovė reguliavimo diapazonas (A)	10 ~ 180	20-290	10-400	10-500
Įvertinkite darbo įtampą (V)	17.2	22	26	30
Vairavimo reguliavimas diapazonas (A)	--	--	--	--
Darbo ciklas	60 %	60 %	60 %	60 %
nuostoliai be apkrovos (W)	40	60	60	60
Pilotinis lanko modelis	HF	HF	HF	HF
Efektyvumas	85 %	85 %	85 %	85 %
Galios koeficientas	0,93	0,93	0,93	0,93
Izoliacijos klasė	F	H	H	H
Apsaugos klasė	IP21	IP21	IP21	IP21
Svoris (kg)	11	15	45	55
Bendri matmenys	460*270*345	480*260*410	560*330*640	560*330*640



TIG400W PLOKŠTELĖS STRUKTŪRA IR INSTRUKCIJOS

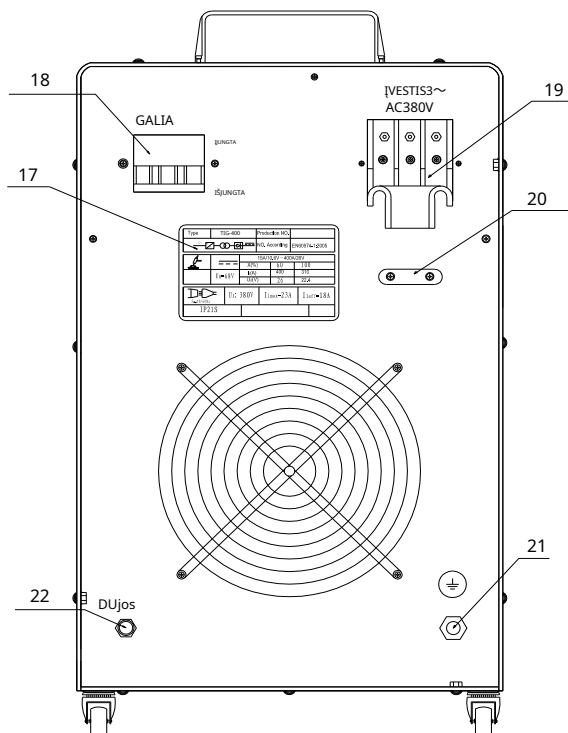
PRIEKINIO SKYDO INSTRUKCIJOS



PRIEKINIO SKYDO VAIZDAS

- | | |
|---|--|
| 1—Srovės koregavimas | 9—Srovės reguliavimas aukštyn nuolydžiu |
| 2—AMP matuoklis, rodantis nustatytą srovę ir suvirinimo srovę | 10—Srovės sumažinimo reguliavimas |
| 3—Perkrovos lemputė 4—Mažesnės galios lemputė 5—Virš srovės lempa | 11—ARC mušimo srovės reguliavimas |
| 6—Naudojimas (dviejų žingsnių, keturių žingsnių, pilnas) | 16—ARC jėgos srovės reguliavimas 13—Dujų jungtis |
| 7—TIG / MMA jungiklis
MMA—ARC suvirinimas TIG
—Volframo suvirinimas | 14—Degiklio jungiklis |
| 8—Cellulouse \ ilgo ir normalaus suvirinimo režimo perjungimo jungiklis | 15—teigiamas rezultatas |
| | 12—Neigiama produkcija |

GALINIO PLANO INSTRUKCIJA



GALINIO SKYDELIO VAIZDAS

17 – parametrus

18 – maitinimo jungiklis

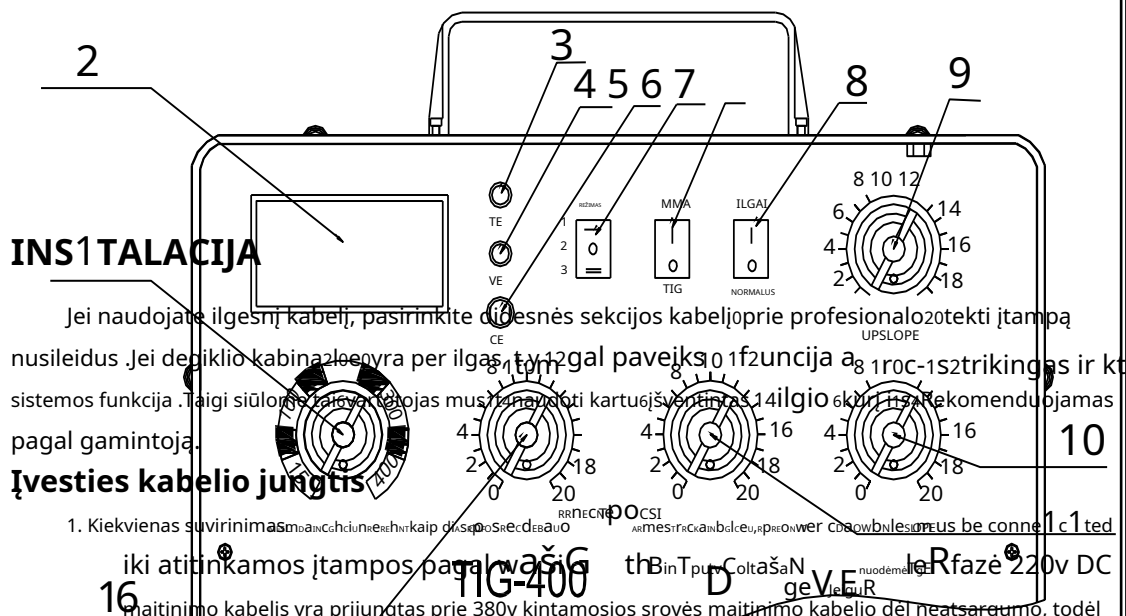
19 – trijų p̄ įvesties terminalas

20 – kabelių fiksatorius

21 – jungties įžeminimas

22 – dujų srovė

DARBO REŽIMAS



INSTALACIJA

Jei naudojate ilgesnį kabelį, pasirinkite didesnės sekcijos kabelį prie profesionalo takti įtampa nusileidus. Jei degiklio kabinažle yra per ilgas, ty 12 gal paveiks 0 funkcija a 1 roc-1s2trikingas ir kt sistemos funkcija. Taigi siūlome naudoti kartusėj šventas 14 ilgio 6000 113A. Rekomenduojamas pagal gamintoją.

Įvesties kabelio jungtis

1. Kiekvienas suvirinimas anam chclunre echnikaip dasepo srec d eba u ARRECEP OCSI ARMEŠR Cxan dcl e u, rPreOwER Cba wbnlesunus be connel c1 ted

iki atitinkamos įtampos pagal vašig the Bin Tpu Coltaša N, nuodėmėlig Je Rfaze 220v DC maitinimo kabelis yra prijungtas prie 380v kintamosios srovės maitinimo kabelio dėl neatsargumo, todėl

maitinimas yra apsaugos nuo viršįtampos padėtyje. Pirmiausia išjunkite maitinimą, tada prijunkite prie 220 V maitinimo laido ir vėl atidarykite mašiną.

TIG180A įėjimo įtampa yra vienfazė 220v.

2. Įsitikinkite, kad maitinimo laidas tvirtai prijungtas prie maitinimo jungiklio arba jungties ir neleisti oksiduotis. Patikrinkite, ar maitinimo įtampa yra bangavimo diapazone.

Išvesties kabelio jungtis

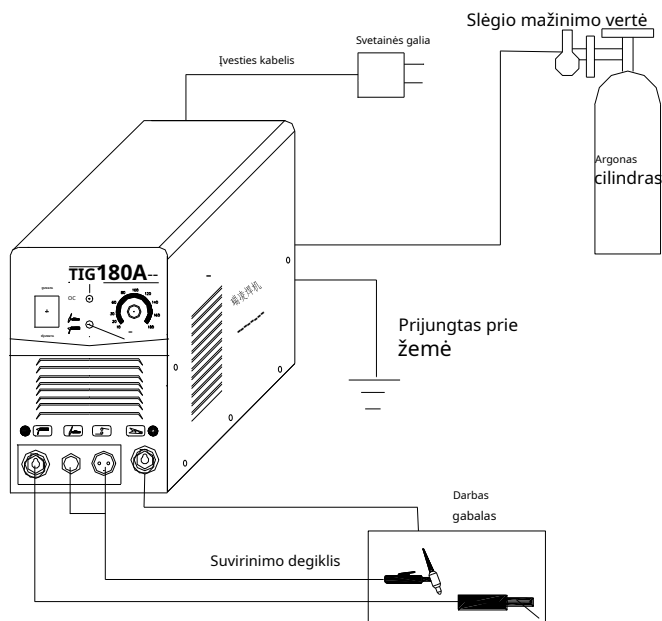
Kai naudojate argono lankinį suvirinimą, prijunkite taip, kaip nurodyta anksčiau. Kai naudojate kljivimą, atkreipkite dėmesį

taip:

- 1) Kiekviena mašina turi paimti po du žingsniai
 - 1) Kiekviena mašina turi paimti po du žingsniai
 - 1) Kiekviena mašina turi paimti po du žingsniai
- 2) Ikiškite mobiliojo ryšio kištuką į mobiliojo telefono lizdą, tada priveržkite. Priešingu atveju kištukas ir lizdas sudegs aukšty, jei srovė per didelė arba darbo laikas per ilgas.
- 3) Atkreipkite dėmesį į prijungimo kabelio elektrodą, yra du prijungimo būdai
 - 1) Kiekviena mašina turi paimti po du žingsniai
 - 1) Kiekviena mašina turi paimti po du žingsniai

prijungta prie teigiamos elektros energijos, o degiklio rankena yra prijungta prie neigiamo elektrodo, neigiama yra ta, kad ruošinys yra prijungtas prie neigiamos elektros energijos, o degiklio rankena yra prijungta prie teigiamo elektrodo.

PAPRASTAS MONTAVIMO PAVEIKSLAS



OPERACIJA

1. Argono lankinis suvirinimas

- 1) Įsitikinkite, kad maitinimo jungiklis yra „įjungtoje“ padėtyje ir užsidegs indikatorius.
- 2) Atidarykite argono baliono vožtuvą, sureguliuokite srauto matuoklio tūrį ir pasirinkite, kad jis būtų tinkamas suvirinimui.
- 3) Pradedama veikti tarpašinis ventiliatorius, paspauskite degiklio valdymo rankenėlę, įsijungs elektromagnetinis vožtuvas, vartotojas gali išgirsti HF lanko garsą, tuo pačiu metu degiklio antgalis ištekės argonas.
- 4) Lanko smūgio stūmimo rankenėlė naudojama suvirinimo funkcijai reguliuoti, ypač esant žemai srovei, kuri yra bendradarbiaujanti su suvirinimo srovės reguliavimo rankenėle, ji gali reguliuoti lanko srovę ir būti nevaldoma suvirinimo srovės reguliavimo rankenėlės. Taigi mašina gali kaupti galingą energiją ir stumti srovę gali pasiekti efektą, kuris gali imituoti nuolatinės srovės suvirintuvo sukimąsi.
- 5) Tai yra 2-4 mm nuo suvirinimo volframo elektrodo iki ruošinio, paspauskite degiklio valdymo rankenėlę, degimo ir smūgio lanką, HF lanko smūgio garsas bus sumažintas. Suvirinimo aparatą galima naudoti dabar.

2. Priklijuojamas aprašymas

- 1) Atidarykite priekinio valdymo skydelio maitinimo jungiklį, ventiliatorius pradės veikti.
- 2) Įsitikinkite, kad funkcijų jungiklis yra „žemyn“ padėtyje.
- 3) Nustatykite, kad suvirinimo srovė atitiktų ruošinio storį.
- 4) Suvirinimo charakteristikas sureguliuokite pavaros rankenėle

PASTABA: Nelieskite jokio laido ir jungties, kai mašina veikia, tai pakenks žmonių ir mašinos sveikatai.

PRIEŽIŪRA

1. Reguliariai pašalinkite dulkes sausu ir švairiu suslėgtu oru, jei suvirinimo aparatas veikia aplinkoje, kurioje yra užterštos dūmai ir užterštas oras, aparatas turi kasdien pašalinti dulkes.
2. Suslėgto oro slėgis turi būti pagrįstas, kad būtų išvengta smulkių tarp mašinų komponentų pažeidimo.
3. Reguliariai tikrinkite suvirinimo aparato tarpinę grandinę ir įsitikinkite, kad kabelio grandinė tinkamai prijungta, o jungtys tvirtai prijungtos (specialiai įdėkite jungtį ir komponentus). Jei randate apnašų ir atsilaisvintų, gerai nupoliruokite, tada vėl tvirtai sujunkite.
4. Venkite vandens ir garų patekimo į mašiną, jei jie patenka į mašiną, išdžiovinkite mašiną, tada patikrinkite mašinos izoliaciją (tarp jungčių ir apvalkalo, tarp jungčių ir jungčių)
5. Jei suvirinimo aparatas nebus naudojamas ilgą laiką, jis turi būti įdėtas į pakavimo dėžę ir laikomas sausoje aplinkoje.

PATIKRINTI GEDIMĄ

1. Techninės pagalbos centrų, kurių „Giant“ neįgaliojo, atliekama techninė priežiūra arba remontas iš karto anuliuoja gamintojo garantiją.
2. Jei naudotojas nori valdyti mašiną taip, kaip nurodyta toliau, operatorius turi būti konkrečios elektrifikavimo ir saugos srities personalas.

TIG160c, TIG180c

Gedimai	Išsprendžiami metodai
1. Maitinimo indikatorius yra nedega, ventiliatorius neveikia ir nėra suvirinimo išvesties	<ol style="list-style-type: none">1. Maitinimo jungiklis neveikia.2. Patikrinkite, ar veikia elektrifikuojamas laidas (kuris yra prijungtas prie įvesties kabelio).3. Patikrinkite, ar įvesties kabelis nėra grandinėje.
2. Maitinimo indikatorius yra dega, ventiliatorius neveikia ir nesisukantis apskritimai, ne suvirinimas išvestis	<ol style="list-style-type: none">1. Galbūt neteisingai prijunkite prie 330 V maitinimo, nes mašina yra apsaugos grandinėje, prijunkite prie 220 V maitinimo ir vėl įjunkite mašiną.2. 220 V maitinimas nėra stabilus (įvesties kabelis per plonas) arba įvesties kabelis prijungtas, kad būtų galima elektrifikuoti laidų tinklą, todėl įrenginys yra apsauginėje grandinėje. Pridėkite kabelio dalį ir tvirtai priveržkite įvesties jungtį. Uždarykite mašiną 2–3 minutes, tada atidarykite ir vel.3. Kabelis atsilaisvino nuo jungiklio iki maitinimo skydelio, vėl juos priveržkite.4. Nuolat atidarykite ir uždarykite maitinimo jungiklį per trumpą laiką, nes mašina yra apsauginėje grandinėje. Uždarykite mašiną 2–3 minutes, tada vėl atidarykite.5. Maitinimo skydelio pagrindinė grandinė 24v relė neužsijungusi arba pažeista. Patikrinkite 24v maitinimo šaltinį ir relę. Jei relė sugedo, pakeiskite ją to paties modelio.
3. Ventiliatorius veikia, indikatorius nedega ir garsas HF lanko smūgio nesigirdi, šluostymo suvirinimas negali numušti lanko.	<ol style="list-style-type: none">1. Teigiamas ir neigiamas VH-07 įdėklo komponento įtampa turi būti apie DC308v nuo maitinimo skydelio iki MOS plokštės. (1) Jei grandinė nutrūksta ir silicio tiltas yra prastas kontaktas. (2) Jei iš keturių aukšto elektrolitinio (apie 470 UF/450 V) maitinimo skydelio kondensatorių nutekėja.2. MOS plokštės pagalbinėje galioje yra žalias indikatorius, jei jo nėra

· VARTOTOJO VADOVAS, TIG160C, TIG180C, TIG200C, TIG 250C, TIG315C, TIG400W, TIG500W

	<p>jungtas, pagalbinis maitinimas neveikia. Patikrinkite gedimo vietą ir susisieki su pardavėju.</p> <p>3. Patikrinkite, ar jungtis turi prastą kontaktą.</p> <p>4. Patikrinkite valdymo grandinę ir išsiaiškinkite priežastis arba susisieki su pardavėju.</p> <p>5. Patikrinkite, ar nenutrūko degiklio valdymo kabelis.</p>
4. Nenormalus indikatorius neįjungtas, gali būti ryškus HF lankas girdėjau, bet nėra suvirinimo išvesties.	<p>1. Patikrinkite, ar nenutrūko degiklio laidas.</p> <p>2. Patikrinkite, ar žeminimo kabelis nenutrūkęs arba neprijungtas prie suvirinimo detalės.</p> <p>3. Teigiamo elektrodo arba degiklio elektrifikavimo išvesties gnybtas yra atjungtas nuo tarpinės mašinos.</p>
5. Nenormalus indikatorius nedega, HF lanko smūgio garso nesigirdi, šluostymo suvirinimas gali numušti lanką .	<p>1. Lankinio transformatoriaus pirminis kabelis nėra tvirtai prijungtas prie maitinimo skydelio, vėl priveržkite.</p> <p>2. Lanką mušantis antgalis yra oksiduotas arba per toli, gerai nupoliruokite arba pakeiskite, kad tarp lanko mušimo galiuko būtų apie 1 mm.</p> <p>3. Pažeistas jungiklis (prilipimas/argono lankinis suvirinimas), jį pakeiskite.</p> <p>4. Kai kurie HF lanką skleidžiantys grandinės komponentai yra pažeisti, išsiaiškinkite ir pakeiskite.</p>

PATIKRINTI GEDIMĄ

Gedimai	Išsprendžiami metodai
6. Nenormalus indikatorius dega, bet nėra suvirinimo išvesties.	<p>1. Galbūt tai yra apsauga nuo perkaitimo, pirmiausia uždarykite mašiną, tada vėl atidarykite mašiną, kai užges nenormalus indikatorius.</p> <p>2. Galbūt tai yra apsauga nuo perkaitimo, palaukite 2-3 minutes (argono lankinis suvirinimas neturi apsaugos nuo perkaitimo funkcijos).</p> <p>3. Galbūt keitiklio grandinė yra gedusi, ištraukite pagrindinio transformatoriaus maitinimo kištuką, kuris yra MOS plokštėje (VH-07 įdėklas, kuris yra šalia ventiliatoriaus), tada vėl atidarykite įrenginį.</p> <p>(1) Jei nenormalus indikatorius vis dar šviečia, uždarykite mašiną ir ištraukite aukšto dažnio lanko maitinimo šaltinio maitinimo kištuką (kuris yra šalia ventiliatoriaus VN-07 įdėklo), tada atidarykite įrenginį:</p> <p>a. Jei nenormalus indikatorius vis dar šviečia, kai kuris MOS plokštės lauko reguliatorius yra pažeistas, išsiaiškinkite ir pakeiskite jį tokio pat modeliu.</p> <p>b. Jei nedega nenormalus indikatorius, pažeistas aukšto dažnio lanko mušimo grandinės kilimo transformatorius, jį pakeiskite.</p> <p>(2) Jei nedega nenormalus indikatorius,</p> <p>a. Galbūt vidurinės plokštės transformatorius pažeistas, išmatuokite induktyvumo tūrį ir pagrindinio transformatoriaus Q tūrį induktyvumo tilteliu ($L=0,9-1,6mH$ $Q>35$). Jei tūris per mažas, pakeiskite jį.</p> <p>b. Galbūt pažeistas transformatoriaus antrinis lygintuvo vamzdis, išsiaiškinkite gedimus ir pakeiskite lygintuvo vamzdį tokio pat modelio.</p> <p>4. Gal nutrūko grįžtamojo ryšio grandinė.</p>
7. Išėjimo srovė nestabilizuojasi arba nekontroliuojama potenciometru ir kažkada yra aukštas, kartais žemas.	<p>1. 1K potenciometras yra pažeistas, pakeiskite jį.</p> <p>2. Visų rūšių jungtis yra prasto kontakto, specialiai įdėklai ir pan., patikrinkite.</p>
8. Klįjavimas purslai yra daug ir kaustinė elektrodas apie yra sunku .	<p>1. Elektrodas prijungtas neteisingai, pakeiskite žeminimo laidą ir rankenos kabelį.</p>

TIG250C/315C

· VARTOTOJO VADOVAS, TIG160C, TIG180C, TIG200C, TIG 250C, TIG315C, TIG400W, TIG500W

Gedimai	Išsprendžiami metodai
<p>1. Ventilatorius neveikia ir skaitmeninis ekranas nerodo, nėra suvirinimo išeiga.</p>	<p>1. Įsitikinkite, kad oro jungiklis uždarytas. 2. Įsitikinkite, kad išvesties kabelio elektrifikuotas laidinis tinklas gali tiekti maitinimą. 3. Kai kurie kintamieji maitinimo skydelio rezistoriai (keturi) yra pažeisti, kai taip atsitinka, yra atidaryta bendra DC24v relė arba jungtys yra prastai kontaktuojamos. 4. Maitinimo skydelis (apatinė plokštė) yra pažeistas, gali būti išvesta DC537v įtampa. (1) Silicio tiltas sulūžęs arba silicio tilto jungtis prastai kontaktuoja. (2) Maitinimo skydelis sudegė. (3) Patikrinkite, ar kontaktas ir įkiškite laidą iš oro jungiklio į maitinimo skydelį yra prastas, patikrinkite, ar kontaktas ir įkiškite laidą nuo maitinimo skydelio iki MOS plokštės patikimai prijungti. 5. Sugedo valdymo pulto pagalbinis maitinimas.</p>
<p>2. Ventilatorius veikia, nenormalus indikatorius nedega, nėra HF garso lankinis, šluostomas lankinis suvirinimas negali smogti lanku.</p>	<p>1. Patikrinkite, ar visų tipų kabelių kontaktas yra prastas. 2. Valdymo skydelyje yra gedimas, išsiaiškinkite priežastį ir susisieki su pardavėju. 3. Nutrūko degiklio valdymo kabelis.</p>
<p>3. Neįsijungia nenormalus indikatorius, gali būti girdimas HF lanko garsas girdėjau, nėra suvirinimo išvesties.</p>	<p>1. Nutrūko degiklio laidas. 2. Įžeminimo kabelis nutrūkęs arba neprijungtas prie suvirinimo detalės. 3. Teigiamas elektrodo gnybtas arba degiklio elektrifikavimo gnybtas atsilaisvino nuo tarpinės mašinos.</p>
<p>4. Neįprastas indikatorius nedega, nėra garso HF lankas, nuvalykite suvirinimas gali sukelti lanką.</p>	<p>1. Lankinio transformatoriaus pirminis kabelis nėra patikimai prijungtas prie lanko mušimo skydo, vėl priveržkite. 2. Lanką mušantis antgalis yra oksiduotas arba per toli, gerai nupoliruokite arba pakeiskite jį maždaug 1 mm atstumu tarp lanko antgalio. 3. Pažeistas jungiklis (prilipimas/argono lankinis suvirinimas), jį pakeiskite. 4. Kai kurie HF lanką skleidžiantys grandinės komponentai yra pažeisti, išsiaiškinkite ir pakeiskite.</p>
<p>5. Šviečia nenormalus indikatorius ir nėra suvirinimo išvestis.</p>	<p>1. Galbūt tai yra apsauga nuo perkaitimo, pirmiausia uždarykite mašiną, o tada vėl atidarykite mašiną, kai neužsidega nenormalus indikatorius. 2. Galbūt tai apsauga nuo perkaitimo, palaukite 2-3 minutes (argono lankinis suvirinimas neturi apsaugos nuo perkaitimo funkcijos). 3. Galbūt keitiklio grandinės gedimas; ištraukite maitinimo kištuką (VH-07 įdėklas, esantis šalia ventilatoriaus) šalia transformatoriaus, kuris yra MOS plokštėje, tada vėl atidarykite įrenginį. 4. Jei nenormalus indikatorius vis dar šviečia, uždarykite mašiną ir ištraukite aukšto dažnio lanko maitinimo šaltinio maitinimo kištuką (kuris yra šalia ventilatoriaus VH-07 įdėklo), tada atidarykite įrenginį: 1. Jei nenormalus indikatorius vis dar šviečia, dega kai kurie MOS plokštės lauko davikliai sugadintas, išsiaiškinkite ir pakeiskite jį tokiu pat modeliu. 2. Jei nedega nenormalus indikatorius, padidinkite aukšto dažnio transformatorių lanko mušimo grandinė pažeista, ją pakeiskite. 3. f nedega nenormalus indikatorius, 4. galbūt vidurinės plokštės transformatorius yra pažeistas, išmatuokite induktyvumą pagrindinio transformatoriaus tūris ir Q tūris induktyviniu tilteliu. 5. Pagrindinio TIG250 transformatoriaus pirminis induktyvumas ir Q tūris $L = 0,9-1,6 \text{ mH}$ $Q > 35$. 6. Pagrindinio TIG400 transformatoriaus pirminis induktyvumas ir Q tūris $L = 1,2-2,0 \text{ mH}$ $Q > 35$. 7. Galbūt sugadintas transformatoriaus antrinis lygintuvo vamzdis, sužinokite ir pakeiskite lygintuvo vamzdį į tą patį modelį. 4. Galbūt nutrūko grįžtamojo ryšio grandinė.</p>